

涂/衬塑复合钢管城建标准与钢塑复合管国标差异对照表

对比项目 \ 标准	CJ/T136-2007《给水衬塑复合钢管》 CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》	GB/T 28897-2012 《钢塑复合管》
规范性引用文件	42 个	25 个。在涂/衬塑两份标准原有 42 份的基础上删减了 19 个，增加了 2 个（GB/T 4956、GB/T5135.11-2006）
分类及代号	衬塑冷水用 SP-C；衬塑热水用 SP-CR；涂塑管 SP-T；衬塑冷水用外敷塑 PSP-C；衬塑热水用外敷塑 PSP-CR。对于内衬外敷塑未有详细说明。	衬塑复合管 SP-C；涂塑复合管 SP-T 外敷塑复合管 SP-F。区分冷热水直接看塑层材料代号，如聚乙烯 PE 等。对于内衬外敷塑有规范说明。
订货内容	无此项	增加
定尺长度	衬塑复合管 6000±20mm、涂塑复合管 6000mm ⁺²⁰ ₀	6000mm ⁺²⁰ ₀ 或 12000mm ⁺²⁰ ₀
塑层尺寸及允许偏差	详情见 CJ/T136-2007《给水衬塑复合钢管》表 1 及 CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》表 3	详情见 GB/T 28897-2012《钢塑复合钢管》表 1、表 2，其中表 2“外面涂塑层”在 CJ/T120-2016 基础上删除了加强级及无上限标准。对 CJ/T136-2007《给水衬塑复合钢管》5.1.1 表 1 中内衬塑料层厚度及允许偏差有调整（较此前偏薄）。
法兰要求	CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》中 5.2 对基管焊接法兰要求符合 GB/T9119、GB/T9124 标准。	对基管焊接法兰要求符合 GB/T9119、GB/T9124 及 GB/T13295 标准。
外覆塑料材料	符合 SY/T0413《埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准》	符合 GB/T13663《给水用聚乙烯(PE)管材》标准
内衬塑结合强度	冷水用≥0.3MPa；热水用≥1.0MPa	冷水用≥1.0MPa；热水用≥1.5MPa
耐火性能测试	无此项	增加。符合 GB/T5135.11-2006 中 7.14 要求。
耐低温性能测试	无此项	增加。符合 GB/T5135.11-2006 中 7.9 要求。
组批规则	详情见 CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》中 8.1.2-8.1.3 及 CJ/T136-2007《给水衬塑复合钢管》中 7.1	详情见 9.2
检验项目	详情见 CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》中 8.1.3 中的表 8 及 CJ/T136-2007《给水衬塑复合钢管》中 7.1 中表 2	详情见 9.3
型式检验	有	取消
贮存	对贮存环境温度、堆放层数、支垫宽度、离地面高度等等有详细规范。详情见 CJ/T120-2008《给水涂塑复合钢管》中 9.4。	未做详细规范

联塑集团旗下广东联塑科技实业有限公司、广东联塑市政工程管道有限公司分别为 CJ/T120-2016《给水涂塑复合钢管》及 GB/T 28897-2012《钢塑复合管》参编单位。